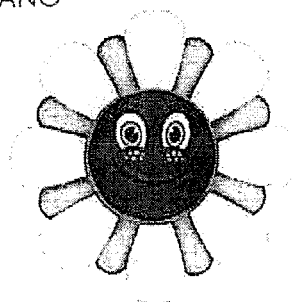


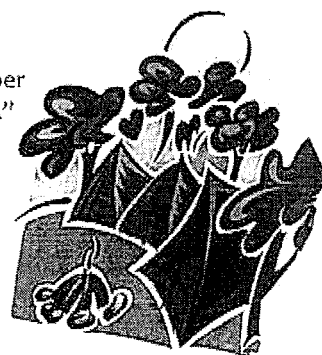
UNIONE DEI COMUNI MONTANI AMIATA GROSSETANA
COMUNI DI ARCIDOSSO, CASTEL DEL PIANO, CASTELL'AZZARA, CINIGIANO,
ROCCALBEGNA, SANTA FIORA, SEGGIANO, SEMPRONIANO

CAMPO SCUOLA EDUCATIVO



ADOLESCENZA
29 GIUGNO— 6 LUGLIO 2015

L'Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana informa che intende realizzare anche per il corrente anno l'iniziativa denominata "CAMPO SCUOLA EDUCATIVO—ADOLESCENZA" riservata ai ragazzi frequentanti la scuola secondaria di 1° grado. Chi intende aderire all'iniziativa sopra indicata deve presentare agli Uffici Protocollo dei Comuni — entro il giorno 13 giugno p.v. apposita richiesta utilizzando la modulistica reperibile presso i suddetti uffici o sul sito dell'Unione dei Comuni all'indirizzo <http://www.cm-amiata.gr.it>



Descrizione iniziativa: 8 giorni /7 notti in campeggio al mare

Quota di compartecipazione: €. 190,00 residenti nei Comuni di area
€. 380,00 non residenti nei Comuni di area

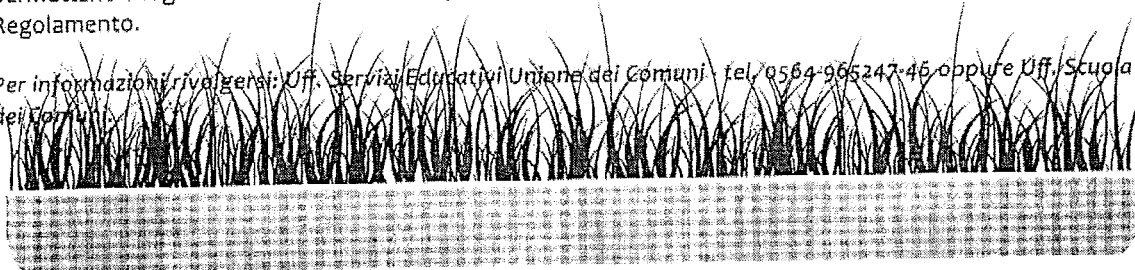
La quota di frequenza di cui sopra dovrà essere versata sul bollettino di c.c.p. n. 13143581 intestato alla "Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana" o mediante bonifico bancario indicato nel modulo di iscrizione.

La ricevuta del versamento dovrà essere allegata alla domanda di partecipazione alle attività da presentare entro il termine sopra indicato.

Potranno partecipare all'iniziativa anche ragazzi non residenti (provenienti da Comuni limitrofi, ma extra area dell'Unione dei Comuni o domiciliati nel Comune nel periodo di svolgimento dell'iniziativa.

Non è stato fissato un limite numerico alla partecipazione; qualora si verificassero esuberanti che non permettano l'organizzazione del servizio per tutti i richiedenti, la precedenza sarà normata da apposito Regolamento.

Per informazioni rivolgersi: Off. Servizi Educativi Unione dei Comuni tel. 0564-965247-46 oppure Off. Scuola dei Comuni



AL PRESIDENTE
DELL'UNIONE DEI COMUNI
MONTANI AMIATA GROSSETANA
per tramite Sig. Sindaco
del Comune di _____

CAMPI SCUOLA 2015 - ADOLESCENZA

Io sottoscritto/a*

Nome Cognome

Nato a PR il

C.F.

Residente in

Via N.

CAP Città/Paese PR

Recapiti

Telefono Fax

Cell. e-mail

esercente la patria potestà

CHIEDE

che il proprio figlio/a

Nome Cognome

Nato a PR il

Classe 1^a 2^a 3^a Scuola Secondaria di I° grado di

possa partecipare alle attività del "Campo Scuola Educativo- Adolescenza", anno 2015 organizzate da codesto

Ente in collaborazione con l'Unione dei Comuni nella seguente formula:

8 giorni in campeggio al mare (7 notti - 8 giorni) dal 29 giugno al 06 Luglio 2015

*Per agevolare gli uffici addetti al settore il compilatore della domanda di partecipazione alle iniziative estive e del bollettino di versamento della quota di partecipazione, devono coincidere.

DICHIARA

- di provvedere al pagamento della relativa quota di iscrizione dell'importo

€ 190,00 residenti

€ 380,00 non residenti

su bollettino di C.C. postale n. 13143581 intestato a *Tesoreria Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana* o mediante bonifico bancario intestato a *Tesoreria Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana - Cassa di Risparmio di Firenze Agenzia di Arcidosso* IBAN IT90D0616072160100000300002 specificando

a) la causale di versamento (*Campi Scuola - Infanzia* oppure *Campo Scuola - Adolescenza*)

b) il nome e cognome del bambino

per permettere alla ragioneria l'emissione della quietanza.

(Per agevolare gli uffici addetti al settore, il compilatore della domanda di partecipazione alle iniziative estive e del bollettino di versamento della quota di partecipazione, devono coincidere.)

AUTORIZZA

Il proprio figlio/a _____ a partecipare a tutte le attività e ad usufruire del servizio di trasporto organizzato con scuolabus comunale o con autobus privati per gite, escursioni e spostamenti previsti nel programma di realizzazione del "*Campo Scuola Educativo - Adolescenza*" anno 2015.

SEGNALA inoltre quanto segue:

(specificare eventuali allergie a prodotti alimentari, medicinali, punture di insetti o di altra natura cui è soggetto/a il/la proprio/a figlio/a):

Per gli interventi di carattere socio-sanitario (richieste di sostegno, ecc..) le famiglie degli utenti interessati dovranno rivolgersi al Servizio Sociale del territorio e la domanda dovrà essere corredata da apposita autorizzazione sottoscritta dall'Assistente Sociale di riferimento dalla quale si evinca la modalità di intervento attivata volta a garantire la partecipazione all'iniziativa.

ALLEGA

- copia documento d'identità
- ricevuta versamento

DATA _____

FIRMA _____

ATTESTAZIONE

Il sottoscritto dichiara di essere consapevole che in caso di attestazioni non veritiere per le dichiarazioni sopra rese incorrerà nelle sanzioni penali richiamate dall'art.76 della D.P.R n.445/2000

_____ lì _____

FIRMA _____
(allegare copia del documento d'identità)

INFORMATIVA SULL' USO DEI DATI PERSONALI E SUI DIRITTI DEL DICHIARANTE (Art. 13 del D. Lgs 196 del 30/06/2003)

Gentile Signore/a,
corre l'obbligo di informarla che il decreto legislativo prevede la tutela delle persone e dei soggetti rispetto al trattamento dei dati personali.
Secondo la legge indicata, tale trattamento sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali", Le forniamo quindi le seguenti informazioni:

a) i dati personali da Lei forniti o comunque acquisiti verranno trattati per l'espletamento da parte dell'Unione dei Comuni, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente domanda viene resa, secondo la normativa vigente in materia e per lo svolgimento delle funzioni istituzionali; in particolare il trattamento dei dati è finalizzato alla formazione della graduatoria dell'iniziativa estiva "Campo scuola-Adolescenza".

b) il trattamento sarà effettuato con le seguenti modalità:

- è effettuato manualmente e/o con l'ausilio di mezzi informatici e telematici, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità.

- è svolto dal personale dell'Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana

c) Il conferimento dei dati è obbligatorio. La mancata indicazione dei dati comporta la non ammissione al servizio e l'esclusione dalla graduatoria

d) i dati personali potranno essere comunicati ai soggetti gestori esterni dei servizi per garantire l'erogazione del servizio stesso come dichiarato alla scheda n.15 del Regolamento per il trattamento dei dati sensibili e giudiziari approvato con deliberazione di Consiglio n.41 del 29.12.05 notificata al Garante per la protezione dei dati personali in data 29.03.06.

e) all'interessato sono riconosciuti i diritti di cui all'art. 7 del D. Lgs. 196/2003 e, in particolare, il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione di legge, nonché di opporsi al trattamento per motivi legittimi.

f) Titolari e responsabili del trattamento:

Il titolare del trattamento dei dati è l'Unione dei Comuni Montani Amiata Grossetana- Loc.San Lorenzo,19-58031 Arcidosso GR.

Responsabile del trattamento è: Aldo Coppi

FIRMA _____